

Produkt

Platten-Direktdruck + **passgenauer CNC Konturschnitt / -fräsung**

Druckverfahren

Flachbett Tintenstrahldruck mit UV-härtenden Tinten / Weiß als Zusatzfarbe möglich.
Automatisierte Weiterverarbeitung auf CNC-Cutter/Fräse

Bedruckbare Materialien:

Grundsätzlich ist sind bei diesem Druckverfahren nahezu alle starren Materialien bedruckbar. Bei einigen Bedruckmaterialien wie Metall oder Fliesen(Keramik) ist eine spezielle Vorbehandlung erforderlich. Völlig unproblematisch ist der Druck auf den folgenden Materialien:

Kappa	Alu DiBond
Forex	Plexi-Glas
Holz	Acrylglas
Pappen	Kunststoff & PVC
Wellpappe	Hohlkammerplatten

Falls Sie einen Plattenmaterial bedruckt haben möchten, daß hier nicht aufgeführt ist, rufen Sie uns einfach. Wir beraten Sie gerne jederzeit fachgerecht und unverbindlich.

Plattengrößen / Plattenstärken

Maximale Plattengrößen:

Maximale Plattenstärke: 45 mm

Weiterverarbeitung / Konturschnitt

Unser großformatiger Direktdruck mit UV-härtenden Farben garantiert perfekte und brillante Druckergebnisse auf allen bedruckbaren Materialien. Damit das Ergebnis noch greifbarer wird produzieren wir auf unserer CNC Fräse **passgenaue Form-Zuschnitte** Ihrer Motive.

Verarbeitungsmöglichkeiten:

Fräsen, Schneiden, Ritzen, Rillen, Gravieren, Nuten

Druckqualität / Haltbarkeit

Brillante Farbwiedergabe auf allen bedruckbaren Materialien.

Weiß als Zusatzfarbe, z.B. bei transparenten Materialien.

Druckauflösung bis 600 dpi, für detaillierte Ausgabe aller Druckmotive.

Farbechtheit im Ausseneinsatz bei normaler UV-Bestrahlung: 3 Jahre

Bei Verwendung von Schutzlaminaten erhöht sich die Haltbarkeit auf bis zu 10 Jahre.

Durch das spezielle Druckverfahren, bei dem die Tinte unmittelbar nach dem Druck durch den Einsatz von UV-Hochleistungslampen gehärtet wird, erhalten die Drucke bereits unveredelt eine wasserfeste und recht kratzfesten Oberfläche. Schutzlaminaten können die Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Belastungen und Umwelteinflüssen deutlich erhöhen.